

ISSUE DATE: 07/30/02

REMARQUE :
LA FORME, LA LONGUEUR AINSI QUE LES CARACTERISTIQUES
TECHNIQUES DES TUYAUTERIES RIGIDES ET SOUPLES DEVRONT
IMPERATIVEMENT ETRE RESPECTEES LORS DE LA FABRICATION.
AUCUNE EQUIVALENCE NE SERA ACCEPTEE SANS ACCORD
PREALABLE DE TM.

LA FORME, LA LONGUEUR AINSI QUE LES CARACTERISTIQUES
TECHNIQUES DES TUYAUTES RIGIDES ET SOUPLES DEVONT
IMPERATIVEMENT ETRE RESPECTEES LORS DE LA FABRICATION.
AUCUNE EQUIVALENCE NE SERA ACCEPTEE SANS ACCORD
PREALABLE DE TM.

logiciel : MICROCADOS Révision : 5.03

MODIFICATIONS										INDICE
MODIFIE REP. 001 :	AJOUTE REP 015 ET 013 :	MODIFIE OTE REP 014 (11--->13)								9
REP 045 ANNULE REMPLACE PAR REP 010 :	SUPPRIME REP 027									C
AJOUTE REP 007, 023, 024 :	MODIFIE OTE REP 012 (17--->9) REP 014 (13--->15)									D
AJOUTE REP 036 ET 040 QUI ANNULENT ET REMPLACENT LE REP 033 :										E
SUPPRIME REP 025, 026 ET 028										F
REP 029 OTE 1 DEVENIT 2: REHABILITE REP 025 (OTE 21, 026, 033; SUPPRIME REP 036, 040; AJOUTE REP 046, 047, 048; SUPPRIME L'AJOUTER SUR REP 033, 034, 035 - DOSSIER REGRESSIVE EN D A O.										G
AJOUTE REP 049 ET 050 QUI ANNULENT ET REMPLACENT REP 033 ET 035 - SUPPRIME REP 048 ET 047 - AJOUTE REP 051 A 053 (SORTIE CARBURANT) - MODIFIE REP 003 , REP 005 ET REP 307 - MODIFIE OTE REP 025 ET REP 029: 2 --> 1 ET 2 --> 3										

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	DOS
027	2		CORPS DE RACCORD ANOD 1/2"	PARKER	F40620 1/2
026	1		CORPS DE RACCORD DN20 3/4"	OU TM	956013880
025	1		ABOUT DE RACCORDEMENT	OU TM	9881400200
024	1		JOINT TORIQUE ØINT: 10.9 ØC: 1.78	STAUBLI	RBE 19-6104
023	1		JOINT TORIQUE ØINT: 14 ØC: 1.78	OU TM	9560 48120
022	1		JOINT TORIQUE ØINT: 5.60 ØC: 1.8	L.J.F.	110 207
021	1		JOINT TORIQUE ØINT: 11.1 ØC: 1.78	OU TM	9681801082
020	1		JOINT TORIQUE ØINT: 3.68 ØC: 1.78	L.J.F.	114 200
019	2		JOINT TORIQUE ØINT: 17.17 ØC: 1.78	OU TM	9681901441
018	2		JOINT TORIQUE ØINT: 10 ØC: 2	L.J.F.	105 437
017	1		JOINT TORIQUE ØINT: 19 ØC: 1.8	OU TM	9794410056
016	1		ECROU H M5	STD	110 215
015	1		RONDELLE Z 5 U	STD	9794410112
013	1		VIS CH6 M5-50	STD	103 427
012	9		VIS CH6 M5-12	STD	9794410036
011	4		VIS CH6 M5-15	STD	117 207
010	1		BLOC ROBINET	OU TM	9794410170
009	1		FILTRE	L.J.F.	109 511
008	1		TUBULAIRE	OU TM	9794410100
007	1		FAUX FILTRE	OU TM	118 210
006	3		DIABOLO	OU TM	9794410190
005	3		TUBULAIRE	STD	
004	3		TUBULAIRE	STD	
003	3		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
002	5		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
001	4		BLOC SUPPORT	VOIR DETAIL	

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	DOS
000	1		BLOC SUPPORT	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
001	4		FAUX FILTRE	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
002	5		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
003	3		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
004	3		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
005	3		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
006	3		DIABOLO	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
007	1		FAUX FILTRE	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
008	1		TUBULAIRE	STD	
009	1		FILTRE	STD	
010	1		BLOC ROBINET	STD	
011	4		VIS CH6 M5-15	STD	
012	9		VIS CH6 M5-12	STD	
013	1		VIS CH6 M5-50	STD	
014	15		RONDELLE Z 5 U	STD	
015	1		ECROU H M5	STD	

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	DOS
000	1		BLOC SUPPORT	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
001	4		FAUX FILTRE	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
002	5		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
003	3		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
004	3		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
005	3		TUBULAIRE	VOIR DETAIL	
006	3		DIABOLO	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
007	1		FAUX FILTRE	2017A	OXIDY ANOD NOIRE
008	1		TUBULAIRE	STD	
009	1		FILTRE	STD	
010	1		BLOC ROBINET	STD	
011	4		VIS CH6 M5-15	STD	
012	9		VIS CH6 M5-12	STD	
013	1		VIS CH6 M5-50	STD	
014	15		RONDELLE Z 5 U	STD	
015	1		ECROU H M5	STD	

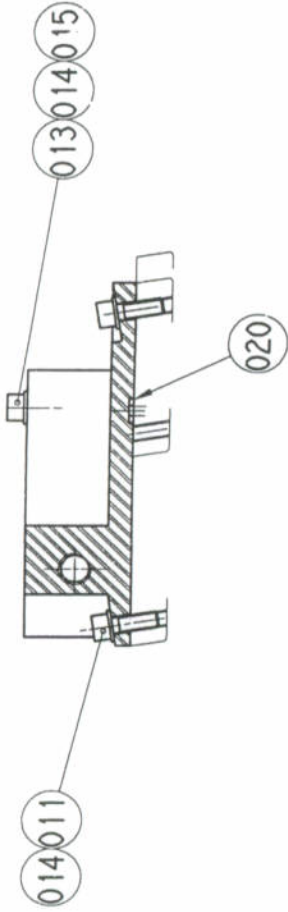
PL	REP	QUANT</
----	-----	---------

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 07/30/02

NOT A CONTROLLED
COPY

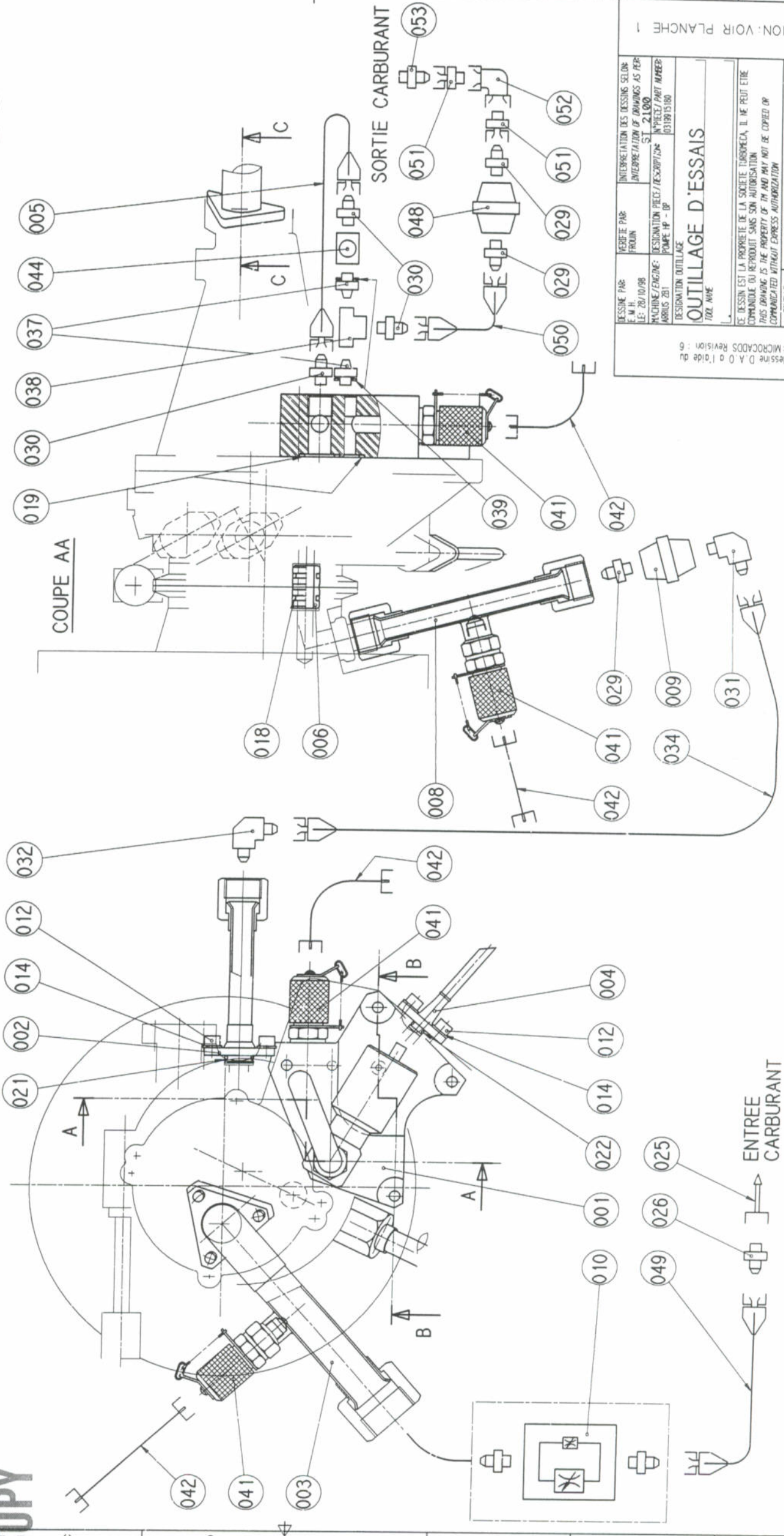
COUPE BB



COUPE CC



COUPE AA



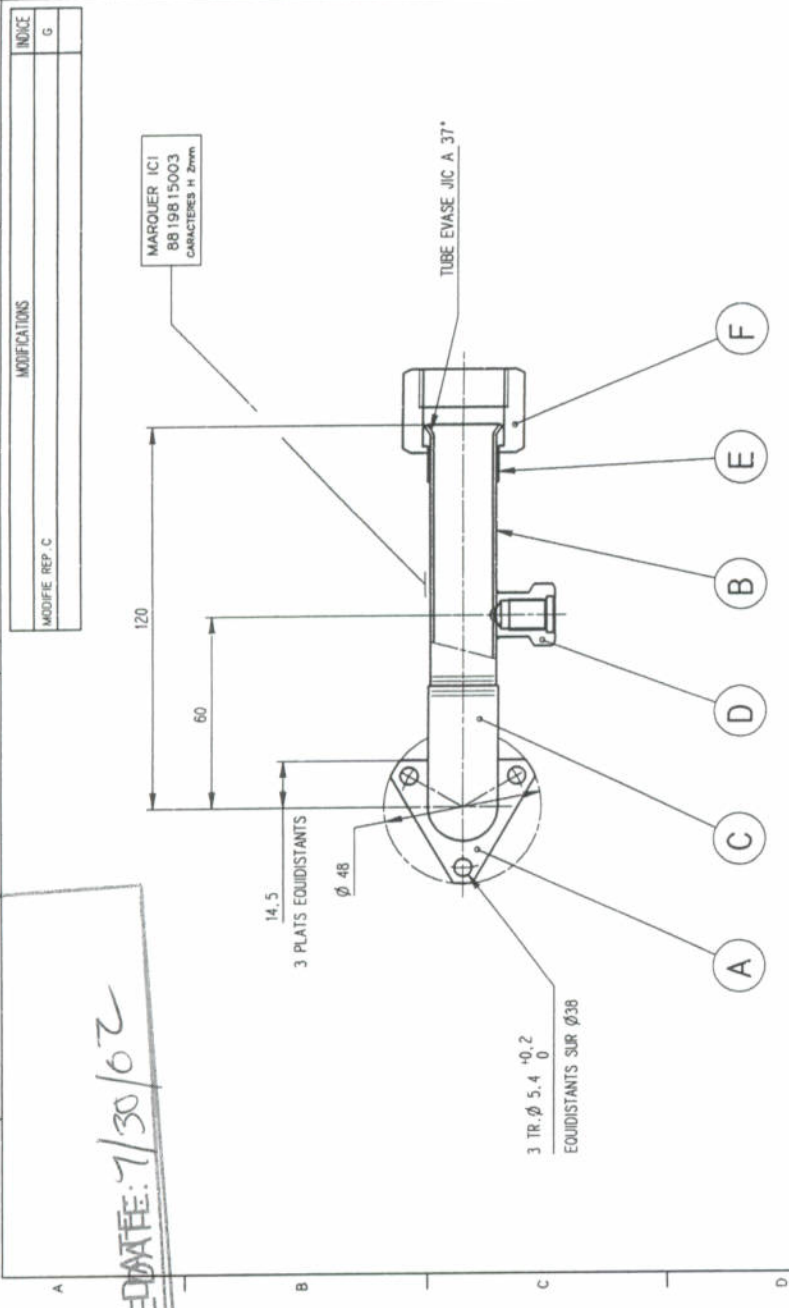
Plan dessinée D A 0 a l'aide du logiciel MICROCADS Révision : 6

DESSEIN PAR E. M. H.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER E. M. H.
DATE: 28/10/98	DATE: 28/10/98
MACHINE/ENGINE: FABRUS 201	DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION POMPE HP - 0P
	INPIÈCE/PART NUMBER: 0319915100
DESIGNATION OUTILAGE OUTILLAGE D'ESSAIS	
TOOL NAME	
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	
ÉCHELLE SCALE 1/1	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 2
881 9 815 000	

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 1

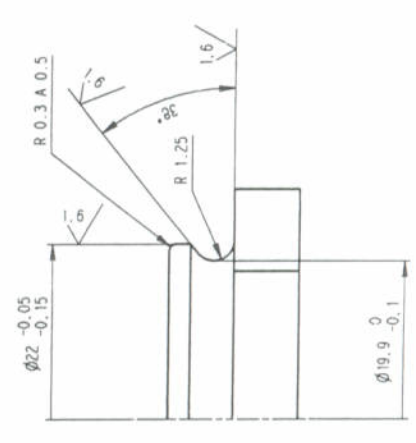
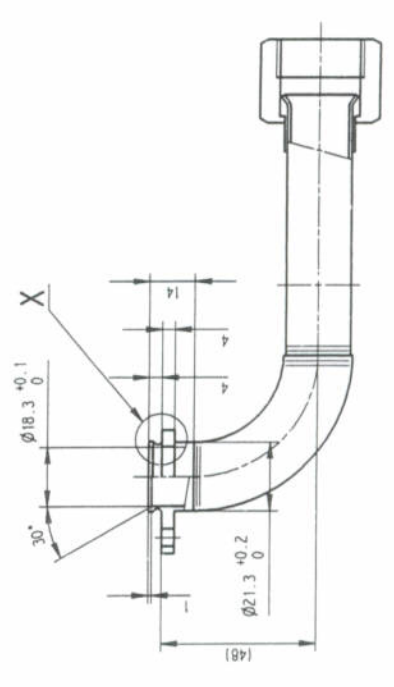
THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUED DATE: 7/30/02



MODIFICATIONS	INDEX
MODIFIE REF C	G

NOT A CONTROLLED
COPY



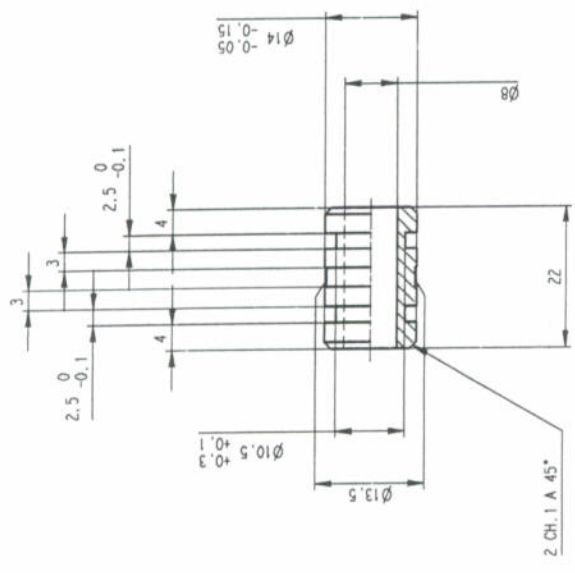
-CASSER LES ARETES VIVES PAR CH.0.2 A 0.3 A 45°.
-SOLDERE ETANCHE.
-ASSEMBLER LES REP E ET F AVANT SOLDERE.

F	1	ECROU DN20	PARKER	BTX-M-520	9881000202
E	1	MANCHETTE DN20	PARKER	TX-520	9881000200
D	1	PRISE DE PRESSION	SUIVANT PLAN		9815099605
C	1	COUDE ØEXT: 21.3 - EP: 1.6 - R: 38	FG INOX	230K211	
B	1	TUBE DN20 EP.1	INOX 304L		
A	1	BRIDE	INOX 304L		
REP	QTE	DESIGNATION	Fournisseur	REF. FOURNISSEUR	REFERENCE TM
			OU MATIERE	OU OBSERVATION	PROTECTION

MODIFICATIONS	INDEX
MODIFIE REF C	G

TUBULURE	VOIR PLAN	881 9 815 003	G
----------	-----------	---------------	---

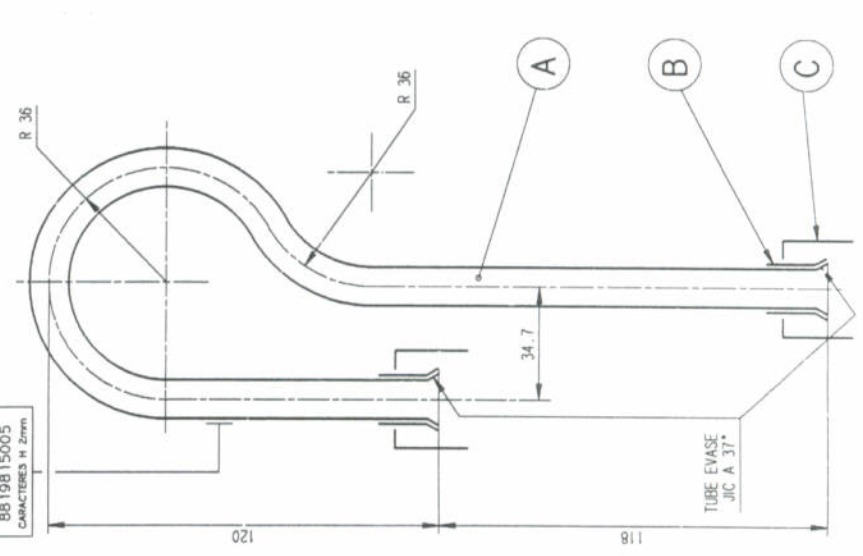
DETAIL X - ECH.5



-CASSER LES ARETES VIVES PAR RAYON R:0.2.

DIABOLO	AL. LEGER 2017A OXYD. ANOD. NOIRE	881 9 815 006	INDEX
---------	-----------------------------------	---------------	-------

MARQUER ICI 8819815005 CARACTERES H 2mm



MODIFICATIONS	INDEX
MODIFIE COTE: 80 --> 120 - AJOUTE COTES: 118 ET R 36	G

C	2	ECROU DN12	PARKER	BTX-S-M12	9881000120
B	2	MANCHETTE DN12	PARKER	TX-312	9881000120
A	1	TUBE DN12 EP.1	INOX 304L		
REP	QTE	DESIGNATION	Fournisseur	REF. FOURNISSEUR	REFERENCE TM
			OU MATIERE	OU OBSERVATION	PROTECTION

TUBULURE	VOIR PLAN	881 9 815 005	G
----------	-----------	---------------	---

DESIGNER PAR: E. M. H. LE: 28/10/98
INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 21000
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 281
DESIGNATION: POMPE HP - BP.
PIECES / PART NUMBER: 0319915180

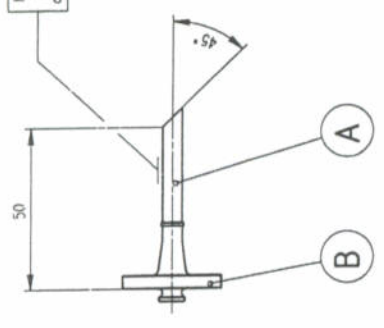
OUTILLAGE D'ESSAIS

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

LOGICIEL: MICROCADDS	Revison: 6
Plan dessin: C A O a l'aide du	

ECHELLE	SCALE	1
CODE FABRICANT	881 9 815 000	3
BLANCHE	SHEET	3

MODIFICATIONS	INDEX
MODIFIE REF C	G



-CASSER LES ARETES VIVES PAR CH.0.2 A 0.3 A 45°.
-SOLDERE ETANCHE.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

TUBULURE	VOIR PLAN	881 9 815 004	INDEX
----------	-----------	---------------	-------

